

impo 10''

REWINDABLE SUBMERSIBLE MOTORS MOTEURS IMMERGÉS REBOBINABLES

440 V 60 Hz

FEATURES OF MOTORS CARACTERISTIQUES DES MOTEURS

TYPE	kW	HP	In A	Cos φ	THRUST FORCE AXIALE kN	EFFICIENCY RENDEMENT %	CABLE mm ²	CABLE LENGHT LONGUEUR DU CABLE m	STARTING DEMARRAGE (IN STANDARD)
10 F 110	110	81	133	86	60	89	3x16 + 3x16+10	5	Δ Δ
10 F 125	125	92	151	85	60	89	3x16 + 3x16+10	5	Δ Δ
10 F 150	150	110	178	90	60	88	3x16 + 3x16+10	5	Δ Δ
10 F 180	180	132	215	91	60	89	3x25 + 3x25+16	5	Δ Δ

STANDARD SPECIFICATIONS

- * 110 HP - 180 HP Three phase 380 V 60 Hz
- * Splined shaft end
- * Water lubricated.
- * Voltage tolerance ± % 10
- * Max. water temperature 30 °C
- * Speed 3500 rpm
- * Protection IP58
- * Rewindable class B insulation
- * Starts per hour : 5

LES PARTICULARITES TECHNIQUES

- * 110 HP - 180 HP Triphasés 380 V 60 Hz
- * Extrémité cannelée d'arbre
- * Lubrifié par l'eau
- * Tolérance de voltage ± % 10
- * Température de L'eau Maxi. 30 °C
- * Vitesse de rotation 3500 rpm
- * Indice de Protection IP58
- * Rebobinable classe B isolation
- * Démarrage pour heure: 5

OPTIONS

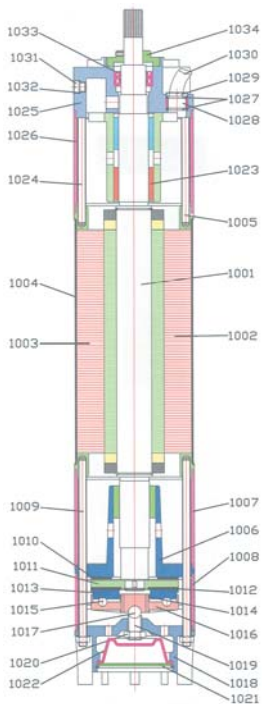
- * Cable Lenght
- * Pt 100 temperature sensor
- * Protection IP68
- * Rewindable class F insulation
- * Material inox 420-316
- * 50 Hz : 400 V - 415 V
- * 60 Hz : 220 V - 380 V - 460 V
- * Starting direct or Δ Δ
- * Shaft end and flange
for various pump connections

LES OPTIONS

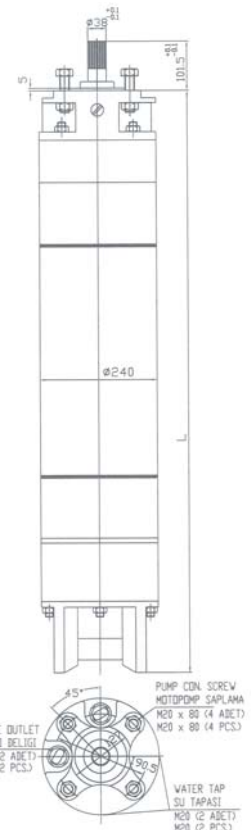
- * Longueur du cable
- * Pt 100 sonde a thermistance
- * Protection IP68
- * Rebobinable classe F isolation
- * Materiel inox 420-316
- * 50 Hz : 400 V - 415 V
- * 60 Hz : 220 V - 380 V - 460 V
- * Démarrage direct ou Δ Δ
- * Extrémité d'arbre et bride
pour différents raccordements de pompe



TECHNICAL DRAWINGS AND CHARTS SCHEMAS ET DIAGRAMMES TECHNIQUES



TYPE	kW	HP	L mm	WEIGHT POIDS kg
10 F 100	75	100	1400	295
10 F 110	81	110	1455	320
10 F 125	92	125	1530	347
10 F 150	110	150	1615	379
10 F 180	132	180	1815	440



MATERIALS DESCRIPTION

NO	PARTS NAME	MATERIAL
1001	Rotor	Magn. Sheet iron
1002	Stator	Magn. Sheet iron
1003	Winding	Copper
1004	Motor body	304 Sheet iron
1005	Motor lower - upper flange	Iron
1006	Motor lower body	Cast. iron
1007	Motor lower body lower flange	Iron
1008	Motor lower body upper flange	Iron
1009	Stud	304 Axis
1010	Striker disk	Brake Lining
1011	Thrust disk	Iron
1012	Thrust disk carbon	Carbon
1013	Thrust sliding	Stainless steel
1014	Washer	Rubber
1015	Ball	Steel
1016	Thrust box	Bronze
1017	Ball	Steel
1018	Base	Cast. iron
1019	Motor adjustment screw	304 Axis
1020	Motor adjustment nut	304
1021	Membrane lid	Stainless steel
1022	Membrane	Rubber
1023	Bushing	Carbon
1024	Stud	304 Axis
1025	Motor upper body	304 Axis
1026	Motor upper body flange	Iron
1027	Cable - press	Nylon
1028	Gland	Rubber
1029	Ring nut	Bronze
1030	Supply Cable	Cable
1031	Plug	Bronze
1032	Washer	Rubber
1033	Seal ring	Rubber
1034	Sand guard	Stainless steel

DESCRIPTION MATERIAUX

NO	NOM DE PIECE	MATERIEL
1001	Rotor	Tole Fine
1002	Stator	Tole Fine
1003	Bobine	Cuivre
1004	Chemise du moteur	304 Acier Inox
1005	Bride inférieur - supérieur du moteur	Fer
1006	Corps inferieur du moteur	Fonte
1007	Bride supérieur du corps inférieur	Fer
1008	Bride inférieur du corps inférieur	Fer
1009	Goujon	304 Arbre
1010	Disque de rep.	Garniture de Frein
1011	Disque de butée	Fer
1012	Carbon de butée	Carbon
1013	Patins de butée	Acier Inox
1014	Rondelle	Caoutchouc
1015	Bille	Acier
1016	Boite de Butée	Bronze
1017	Bille	Acier
1018	Socle	Fonte
1019	Vis d' ajustement du moteur	304 Arbre
1020	Ecrou d' ajustement du moteur	304
1021	Couvercle	Bronze
1022	Membrane	Caoutchouc
1023	Douille	Carbon
1024	Goujon	304 Arbre
1025	Corps supérieur du moteur	Fonte
1026	Bride supérieur du corps supérieur	Fer
1027	Press - cable	Nylon
1028	Garniture	Caoutchouc
1029	Ecrou	Bronze
1030	Cable d' alimentation	Cable
1031	Bouchon	Bronze
1032	Rondelle	Caoutchouc
1033	Bague	Caoutchouc
1034	Para-sable	Acier Inox